

## PRESSEMITTEILUNG

### BUNGARTZ-PUMPEN AB SOFORT IM IMPELLER.NET PUMPSELECTOR VERFÜGBAR

Dresden, 29. Januar 2021. Eine Auswahl der Spezialkreiselpumpen des Herstellers Bungartz ist ab sofort auf [impeller.net](http://impeller.net) im PumpSelector verfügbar. Hier können die erfolgreichen Pumpen für die einzelnen Industriebereiche ausgewählt, konfiguriert und angefragt werden. Mit diesem außergewöhnlichen Lieferprogramm wird die Palette der verfügbaren Kreiselpumpen entscheidend erweitert. Darüber hinaus wurden mit dem neusten Release auch weitere Funktionserweiterungen am Internetportal online geschaltet.

Die Spezialkreiselpumpen des Herstellers Bungartz sind weltweit im Einsatz. Die trockenlaufsicheren Pumpen werden für schwierige und komplexe Förderaufgaben eingesetzt, die von Standardpumpen nicht zu bewältigen sind. Typische Einsatzgebiete finden sich in der chemischen und petrochemischen Industrie, in der Kraftwerkstechnik und im Umweltschutz. Wesentliche Merkmale bei der Förderung toxischer, explosionsfähiger oder siedender Flüssigkeiten sind die herausragende Sicherheit, die erhöhte Verfügbarkeit und die günstigen Life Cycle Costs.

Die PAUL BUNGARTZ GMBH & CO. KG wird in dritter Generation von Dipl.-Ing. Frank Bungartz geleitet, der den neuen Vertriebsweg begrüßt und anmerkt: „Mit dieser Möglichkeit zur Pumpenauswahl kommen wir Kundenwünschen nach. Da die Auslegung der hydrodynamischen Abdichtung nur individuell auf den Prozess abgestimmt werden kann, ist eine Einschaltung unserer Vertriebspartner empfehlenswert.“ Die Baureihen MOR/UMOR (mit hydrodynamischer Abdichtung) und MPCH (mit trockenlaufender Magnetkupplung) sind bereits im Auswahlprogramm enthalten und können ab sofort ausgelegt werden.

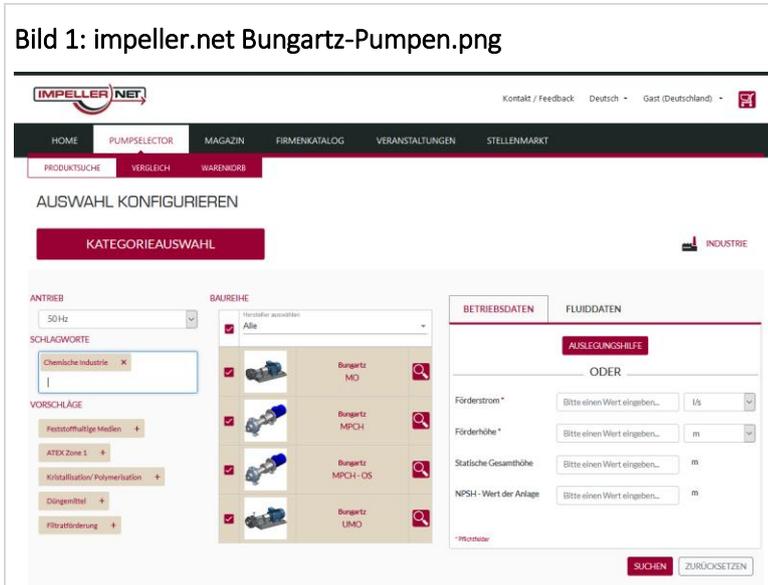
„Wir freuen uns, die Firma Bungartz auch für unseren herstellerübergreifenden PumpSelector auf [impeller.net](http://impeller.net) gewonnen zu haben“, kommentiert Jens-Uwe Vogel, Geschäftsführer der VSX – VOGEL SOFTWARE GmbH, welche Betreiber des [impeller.net](http://impeller.net) Internetportals ist. „Unsere Unternehmen unterhalten schon seit vielen Jahren eine äußerst erfolgreiche Geschäftsbeziehung im Bereich der Pumpenauswahlsoftware Spaix, die von der gemeinsamen Zusammenarbeit zur Optimierung des Programms für die Spezialpumpen geprägt ist. Deshalb freut es mich umso mehr, dass wir diese Beziehung nun ausbauen und vertiefen und einen weiteren Mehrwert für die Nutzer des [impeller.net](http://impeller.net) PumpSelectors bieten.“

Darüber hinaus wurde mit dem neusten Release auch die vorgeschaltete Kategorienauswahl veröffentlicht, welche unterschiedliche Parameter für die Pumpenauswahl je nach Einsatzgebiet erlaubt. Derzeit werden Pumpen aus den Bereichen Heizung, Wasserversorgung und Bewässerung, Schmutz- und Abwassertransport, Entwässerung sowie Industrie angeboten.

Weitere Informationen erhalten Sie auf [www.impeller.net](http://www.impeller.net) sowie [www.bungartz.de](http://www.bungartz.de).

## PRESSEMITTEILUNG

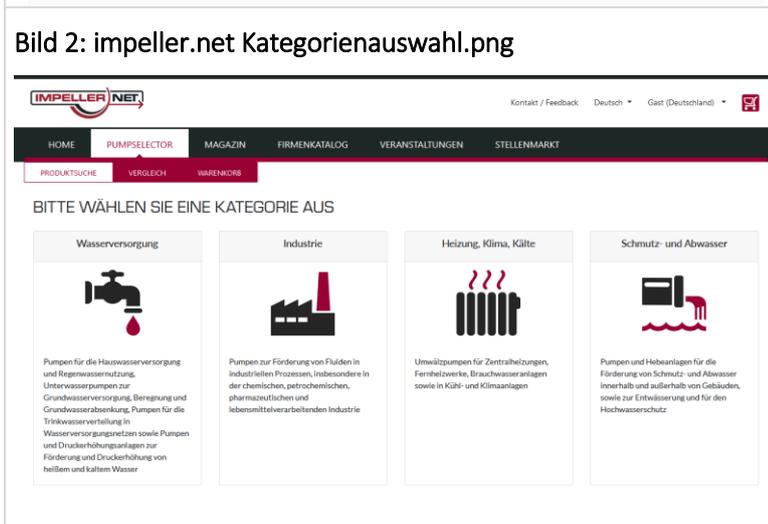
Bild 1: impeller.net Bungartz-Pumpen.png



The screenshot shows the 'PUMPSSELECTOR' interface. The 'BAUREIHE' section displays a list of Bungartz pump models: MD, MPCH, MPCH-OS, and UMD. The 'FLUIDDATEN' section includes input fields for 'Förderstrom', 'Förderhöhe', 'Statische Gesamthöhe', and 'NPSH-Wert der Anlage'. A 'SUCHEN' button is visible at the bottom right.

Die Spezialpumpen der Firma PAUL BUNGARTZ GMBH & CO. KG sind ab sofort im impeller.net PumpSelector verfügbar.  
(Bild: VSX – VOGEL SOFTWARE GmbH)

Bild 2: impeller.net Kategorienauswahl.png



The screenshot shows the 'KATEGORIEAUSWAHL' page. It features four category cards with icons and descriptions:

- Wasserversorgung:** Pumpen für die Hauswasserversorgung und Regenwassernutzung. Unterwasserpumpen zur Grundwasserversorgung, Beregnung und Grundwasserabsenkung, Pumpen für die Trinkwasserverteilung in Wasserversorgungsnetzen sowie Pumpen und Druckerhöhungsanlagen zur Förderung und Druckerhöhung von heissem und kaltem Wasser.
- Industrie:** Pumpen zur Förderung von Fluiden in industriellen Prozessen, insbesondere in der chemischen, petrochemischen, pharmazeutischen und lebensmittelverarbeitenden Industrie.
- Heizung, Klima, Kälte:** Umwälzpumpen für Zentralheizungen, Fernheizwerke, Brauchwasseranlagen sowie in Kühl- und Klimaanlageanlagen.
- Schmutz- und Abwasser:** Pumpen und Hebeanlagen für die Förderung von Schmutz- und Abwasser innerhalb und außerhalb von Gebäuden, sowie zur Entwässerung und für den Hochwasserschutz.

Die vorgelagerte Wahl der Kategorie erleichtert die Pumpenauswahl hinsichtlich des Einsatzgebietes.  
(Bild: VSX – VOGEL SOFTWARE GmbH)

## PRESSEMITTEILUNG

**Pressekontakt:**

VSX – VOGEL SOFTWARE GmbH

Alexandra Linke

Marketing Specialist

@ press@vsx.net

☎ +49 (351) 89951-15

**VSX – VOGEL SOFTWARE** entwickelt Anwendungen zur Auslegung von strömungstechnischen Komponenten und Systemen, wie Pumpen, Armaturen und Rohrleitungen. Die Softwarelösungen ersetzen herkömmliche Produktkataloge und vereinfachen somit sowohl die Vertriebsabläufe von Herstellern als auch Anwendern. Darüber hinaus profitieren die Nutzer von zusätzlichen Anwendungen wie der technischen Berechnung, der Möglichkeit, komplexe Produktkonfigurationen durchzuführen sowie von direkt im System erstellten Angeboten und technischen Dokumenten per Mausclick.

VSX – VOGEL SOFTWARE wurde 1993 von den Brüdern Hanns-Henrik und Jens-Uwe Vogel in Dresden gegründet und weist seitdem ein kontinuierliches Wachstum auf. Durch die intensive internationale Orientierung generiert das Unternehmen mehr als 60 % des Umsatzes außerhalb des Heimatmarktes Deutschland.

Abdruck frei, Beleg erbeten